

FN 600

International Standards:

DIN 8555 : E6 - UM - 60

Application & Properties:

FONTA FN 600 is a hardfacing electrodes for depositing tough and heavy impact & shock resistance. It can be machined only by grinding. Only in case of very crack sensitive base metals, a tough buffer layer, made with FONTA FN 307 or FN 37 electrodes, is required. Suitable for: hardfacing excavator parts, bucket edges and bucket teeth, drilling bits, coal planes, conveyor screws, polygon edges, crusher jaws and cones.

Aplikasi dan Penggunaan:

FONTA FN 600 adalah kawat las hardfacing yang menghasilkan alur las yang keras & tahan benturan dan pukulan. Hasil pengelasan Hanya dapat dibentuk dengan cara digerinda. Untuk pengelasan pada material yang sulit dilas disarankan menggunakan buffer layer: FONTA FN 307 atau FN 37. Sangat cocok untuk pengelasan komponen pada traktor, bucket edge (tepi bucket), bucket teeth (kuku macan), bor penggalian, coal planes, konveyor sekrup, polygon edges, crusher jaws (gigi-gigi penghancur).

Typical Chemical Analysis of Deposited Metal (%) :

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0,45	0,4	0,6	7,3	0,4	0,6

Typical Mechanical Properties of Deposited Metal :

Yield Strength (N/mm ²)	Tensile Strength (N/mm ²)	Elongation (%)	Hardness
-	-	-	57 - 62 HRC (as welded)

Size & Recommended Current Range (DC and AC) :

Size (mm)	3,25 x 350	4,0 x 400	5,0 x 400
Amperages (Amp)	100 - 135	140 - 180	190 - 240
Weight / pack (kgs)	4,5	5	5
Weight / carton (kgs)	18	20	20

Attention!
Redrying: 200°C / 2h

Manufactured by:
PT. Lion Superior Electrodes

Jl. Raya Bekasi Km. 24,5 (Cakung), Jakarta 13910 - Indonesia
Telp: 021-4600779, 4600784, **Fax:** 021-4600785
email: Marketing@Lionweld.com, Lse@Lionweld.com

