

FN 78

International Standards:

AWS SFA-5.1: E 7018
 DIN 1913 : E 51 55 B 10
 DIN EN 499 : E 42 5 B 42 H 10

Application & Properties:

FONTA FN 78 is a basic electrode with good welding characteristics, tough and free of crack welded joint. Weld metal recovery is about 120%. Good weldability in all positions, except vertical down and having good toughness properties down to -50°C. Can be used for welding with high contents of carbon. Suitable for depositing buffer layers on high carbon steels.

Aplikasi dan Penggunaan:

FONTA FN 78 adalah kawat las kelas high tensile dengan berbagai keunggulan, sangat ulet dan bebas retak. Efisiensi pengelasannya mencapai 120%. Karakteristik lasnya sangat baik pada segala posisi pengelasan kecuali posisi vertical-down dan memiliki keuletan yang sangat baik hingga temperatur -50°C. Dapat digunakan sebagai buffer layer pada baja karbon tinggi.

Typical Chemical Analysis of Deposited Metal (%) :

C	Mn	Si
0,08	1,0	0,3

Typical Mechanical Properties of Deposited Metal :

Yield Strength (N/mm ²)	Tensile Strength (N/mm ²)	Elongation (%)	Impact Value (Joule)	
			+20°C	-50°C
450 - 490	550 - 570	26	170	70

Size & Recommended Current Range (DC) :

Size (mm)	2,5 x 350	3,25 x 350	4,0 x 400	5,0 x 400
Amperages (Amp)	65 - 90	100 - 140	140 - 190	190 - 250
Weight / pack (kgs)	4,5	4,5	5	5
Weight / carton (kgs)	18	18	20	20

Attention!
 Redrying: 200°C / 2h

Manufactured by:

PT. Lion Superior Electrodes

Jl. Raya Bekasi Km. 24,5 (Cakung), Jakarta 13910 - Indonesia

Telp: 021-4600779, 4600784, Fax: 021-4600785

email: Marketing@Lionweld.com, Lse@Lionweld.com

