

# FN 68

**International Standards:**

AWS SFA-5.1: E 6013  
 DIN 1913 : E 43 22 R (C) 3  
 DIN EN 499 : E 38 0 RC 11

**Application & Properties:**

FONTA FN 68 is a general-purpose rutile-cellulosic electrode for welding of steel sheet structures in ships, heavy steel structures, steelwork, workshop and maintenance welding. Can be used in all positions and mainly with good welding characteristic in vertical down position. The weld metal have excellent finishing, smooth surface without undercut and slag can be easily removed or self released in most cases.

**Aplikasi dan Penggunaan:**

FONTA FN 68 adalah kawat las untuk aplikasi umum dengan coating rutile-selulosa, sangat cocok untuk pengelasan pelat kapal, konstruksi, bengkel las, dan untuk repair & maintenance. Sangat baik digunakan pada semua posisi pengelasan khususnya untuk posisi vertical down. Alur las memiliki hasil yang sempurna, alur yang halus, tanpa ada undercut dan terak sangat mudah lepas atau dapat terlepas sendiri.

**Typical Chemical Analysis of Deposited Metal (%) :**

C	Mn	Si	P	S
0,08	0,50	0,30	0,012	0,011

**Typical Mechanical Properties of Deposited Metal :**

Yield Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Tensile Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation (%)	Impact Value (Joule)	
			+20°C	0°C
440 - 460	520 - 540	> 20	80	> 47

**Size & Recommended Current Range (AC or DC) :**

Size (mm)	2,0 x 300	2,5 x 350	3,25 x 350	4,0 x 400	5,0 x 400
Amperages (Amp)	50 - 60	60 - 85	90 - 130	140 - 180	180 - 240
Weight / pack (kgs)	2	5	5	5	5
Weight / carton (kgs)	20	20	20	20	20

Redrying: not required  
 If necessary: 100-110°C/1h

Manufactured by:

**PT. Lion Superior Electrodes**

Jl. Raya Bekasi Km. 24,5 (Cakung), Jakarta 13910 - Indonesia

Telp: 021-4600779, 4600784, Fax: 021-4600785

email: Marketing@Lionweld.com, Lse@Lionweld.com

